



Сертификат соответствия требованиям  
технического регламента № С-RU.HX06.B.00020,  
срок действия с 02.12.2011 г. по 02.12.2014 г.,  
выдан ЦС авиаГСМ ФГУП ГосНИИ ГА.



**ОАО «ТАИФ-НК», НПЗ**  
**Россия, Республика Татарстан,**  
**423570 г.Нижнекамск, ОПС-11, а/я 20**  
**тел. 8(8555) 38-16-61, 38-16-19**

**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № \_\_\_\_\_**

**Топливо для реактивных двигателей марки РТ для  
летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета  
ГОСТ 10227-86 с изм.1,2,3,4,5,6**

**Содержание присадок:**

- **противоизносная присадка Хайтек-580 – 0,0035 % масс.**
- **антиокислительная присадка Агидол -1 – 0,004 % масс.**

Дата изготовления \_\_\_\_\_ Дата отбора проб \_\_\_\_\_ Дата испытания \_\_\_\_\_  
№ партии \_\_\_\_\_ № резервуара \_\_\_\_\_  
Взлив \_\_\_\_\_ Масса \_\_\_\_\_

№ п/п	Наименование показателя	Нормы ТР	Нормы ГОСТ 10227-86 для марки РТ Высший сорт ОКП 02 5123	Фактически
1	Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не менее	-	775	785
2	Фракционный состав:			
	а) температура начала перегонки, °С: не ниже	-	135	150
	не выше		155	
	б) 10 % отгоняется при температуре, °С, не выше	205	175	166
	в) 50 % отгоняется при температуре, °С, не выше	-	225	187
	г) 90 % отгоняется при температуре, °С, не выше	300	270	227
д) 98 % отгоняется при температуре, °С, не выше	-	280	247	
е) остаток от разгонки, %, не более	1,5	1,5	1,5	
ж) потери от разгонки, %, не более	1,5	1,5	0,1	
3	Кинематическая вязкость:			
	при температуре 20 °С, мм <sup>2</sup> /с (сСт), не менее	-	1,25 (1,25)	1,46
	при минус 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более	8	8	3
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	-	43120	43296
5	Высота некопящего пламени, мм, не менее	25	25	25
6	Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	-	0,7	0,1
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	-	0,5	0,1
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	28	28	43
9	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	минус 50	минус 55	минус 57
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С:			
	а) концентрация осадка, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	-	6	2
	б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	-	30	15
	в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	-	3	1
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	25	20	13
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	7	4	1
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,25	0,10	0,002
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,003	0,003	0,0003
15	Массовая доля сероводорода	-	отсутствие	отсутствие
16	Испытание на медной пластине при 100 °С в	-	выдерживает	выдерживает

	течении 3ч			
17	Зольность, %, не более	-	0,003	0,001
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	отсутствие
19	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %, не более	-	1,5	0,1
21	Люминометрическое число, не ниже	-	50	53
22	Взаимодействие с водой, балл :			
	-состояние поверхности раздела, не более	-	1	1
	-состояние разделенных фаз, не более	-	1	1
23	Удельная электрическая проводимость, пСм/м, без антистатической присадки при температуре 20 С, не более	10	10	1
24	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С			
	а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст., не более	25	25	0
	б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	3	3	1

Дополнительные показатели:

Фракционный состав по ИСО 3405:

при температуре 210 °С перегоняется, % (по объему)

при температуре 250 °С перегоняется, % (по объему)

Примечание:

1. Топливо РТ, предназначенное для применения во всех климатических районах, за исключением района I<sub>1</sub> и II<sub>1</sub> (по ГОСТ 16350-80), допускается вырабатывать с температурой начала кристаллизации не выше минус 50 °С.

Топливо РТ, применяемое в климатических районах I<sub>1</sub> (холодный) и II<sub>1</sub> (арктический), должно иметь температуру начала кристаллизации не выше минус 60 °С.

Допускается применять в климатических районах I<sub>1</sub> и II<sub>1</sub> (по ГОСТ 16350-80) топливо РТ с температурой начала кристаллизации не выше минус 50 °С при температуре воздуха у земли не ниже минус 30 °С в течении 24 ч до вылета.

2. По требованию потребителей допускается определять в топливе массовую долю ароматических углеводородов.

**Заключение:** топливо для реактивных двигателей марки РТ соответствует требованиям технического регламента «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту» и требованиям ГОСТ 10227- 86 с изм.1,2,3,4,5,6

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.22.НФ51 от 12.04.2010 г

Гарантийный срок хранения топлива для реактивных двигателей - 5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения

И.о.Директора НПЗ \_\_\_\_\_

Начальник ЦЗЛ \_\_\_\_\_

Инженер химик \_\_\_\_\_

Оператор по отгрузке \_\_\_\_\_

Дата выдачи паспорта \_\_\_\_\_

М.п.